EnerSys
Power/Full Solutions

ARABIC

تعليمات استخدام بطاريات Hawker® Perfect Plus

بطاريات جر ذات لوحات أنبوبية موجبة من النوع PzS / PzB

بيانات التصنيف	
1. القدرة الاسمية C_5	: انظر لوحة النوع
2. الفولطية الاسمية	: 2.0 فولت x عدد الخلايا
3. تيار التفريغ	: C_5 /5h
4. الكثافة النوعية الاسمية للإلكتروليت*	
النوع PzM / PzMB	: 1.29 كجم/لتر
5. درجة الحرارة المقدّرة	30 درجة مئوية
6. مستوى الإلكتروليت الاسمي	: حتى علامة مستوى الإلكتروليت "الحد الأقصى"

* يتم الوصول إليه خلال الدورات العشر الأولى.

- انتبه لتعليمات التشغيل واحرص على وضعها بالقرب من البطارية.
- احرص على ان يقتصر تشغيل البطاريات على شخص ماهر ومؤهل لذلك!

- يوجد خطر الانفجار ونشوب حرائق، وتجنب دوائر القصر!
- تنبيه: الأجزاء المعدنية للبطارية نشطة دائمًا، فلا تضع أدوات أو أجسام معدنية أخرى على البطارية!

- استخدم النظارات والملابس الواقية عند التعامل مع البطاريات. انتبه لقواعد الوقاية من الحوادث وكذلك لمتطلبي السلامة IEC 62485-3 و IEC 50110-1.

- الإلكتروليت مادة مسببة للتآكل بدرجة عالية.

- ممنوع التدخين!
- تجنب تعريض البطاريات للهب مكشوف أو جمر متوهج أو شرر؛ فقد يسبب ذلك انفجار البطارية.

- البطاريات والخلايا ثقيلة الوزن.
- تأكد من إجراء التركيب الآمن! استخدم فقط معدات المناولة المناسبة مثل جهاز الرفع المتوافق مع المعيار VDI 3616.

- يجب غسل الرذاذ الحمضي الذي قد يصل إلى العينين أو الجلد بالماء. وفي حالة وقوع حادث استشِر الطبيب على الفور!
- يجب غسل الملابس الملوثة بالحمض في الماء.

- فولطية كهربائية خطيرة!

- انتبه إلى المخاطر التي يمكن أن تسببها البطاريات.

يؤدي تجاهل تعليمات التشغيل أو الإصلاح باستخدام أجزاء غير أصلية أو استخدام مواد مضافة للإلكتروليت إلى إبطال الضمان.
بالنسبة للبطاريات المتوافقة مع توجيه الاتحاد الأوروبي ATEX 94/9، يجب الالتزام بتعليمات الحفاظ على درجة الحماية المناسبة أثناء التشغيل (راجع الشهادة ذات الصلة).

1. بدء تشغيل البطاريات المشحونة والممتلئة

لبدء تشغيل البطاريات الفارغة، راجع التعليمات المنفصلة! ينبغي فحص البطارية للتأكد من أنها في حالة مادية مثالية. يجب توصيل كبلات الشاحن للتأكد من التوصيل الجيد، مع الحرص على أن تكون القطبية صحيحة. خلافًا لذلك، قد تكون البطارية أو السيارة أو الشاحن تالفًا. لتجميع كبلات الجهاز أو في حالة استبدال موصّل يجب تطبيق عزم الدوران التالي:

موصّل مثالي M10	25 ± 2 نانومتر

إذا كان الفاصل الزمني بين التسليم (راجع تاريخ التصنيع على لوحة النوع) وبدء التشغيل أطول من 8 أسابيع أو إذا كان مستشعر مستوى الإلكتروليت يشير إلى مستوى إلكتروليت منخفض (راجع النقطة 3.1.1 بالجدول)؛ فلا بد من التحقق من مستوى الإلكتروليت. إذا تم تزويد بطارية بنظام استكمال التعبئة بنقطة ماء واحدة (اختياري)، فيجب عدم استخدام الأداة المناسبة لإزالة مقابس BFS. وإلا فإن سدادات المقابس قد تكون تالفة بشكل دائم، والذي يمكن أن يسبب فيضًا من الخلايا. إذا كان مستوى الإلكتروليت أسفل الجزء العلوي من الفاصل؛ فيجب استكمال تعبئته أولاً حتى هذا الارتفاع بالماء النقي IEC 62877-1 : 2016، فيتم شحن البطارية حينها مثلما في البند 2.2.
ينبغي استكمال تعبئة الإلكتروليت حتى المستوى المحدد بالماء النقي.

2. التشغيل

IEC 62485-3 "بطاريات الجر للشاحنات الصناعية "هو المعيار الذي ينطبق على تشغيل بطاريات الجر في الشاحنات الصناعية.

1.2 التفريغ

تأكد من أنّ جميع فتحات التهوية غير مسدودة أو مغطاة، يجب عدم إجراء التوصيلات الكهربائية (مثل المقابس) أو قطعها إلاّ في حالة الدائرة المفتوحة، لبلوغ أفضل عمر افتراضي للبطارية، ينبغي تجنب عمليات التفريغ التي تتجاوز 80٪ من السعة المقدّرة (التفريغ العميق)، كما يتوافق ذلك مع الكثافة النوعية للإلكتروليت البالغة 1.14 كجم/لتر عند 30 درجة مئوية عند نهاية التفريغ، ويجب إعادة شحن البطاريات الفارغة على الفور ويجب عدم تركها حتى يفرغ شحنها، وينطبق ذلك أيضًا على البطاريات الفارغة جزئيًا.

2.2 الشحن

يجب استخدام التيار المستمر في عملية الشحن، بالنسبة لبطاريات Perfect Plus Hawker®، يُسمح بالإجراءات المتوافقة مع متطلبي السلامة IEC 41773-1 و IEC 41774، قم بتوصيل البطارية المخصصة بالشاحن، مناسب لحجم البطارية، وذلك لتجنب التحميل الزائد على الكابلات والتوصيلات الكهربائية، وتشكّل الغازات غير المقبولة، وتؤدي إلى هروب الإلكتروليت من الخلايا، في مرحلة تشكُّل الغازات، يجب عدم تجاوز حدود التيار المنصوص عليها في المعيار IEC 62485-3 ، وإذا لم يتم شراء الشاحن مع البطارية، فمن الأفضل أن يتم التحقق من مدى ملاءمته من قبل قسم الخدمات التابع للشركة المصنعة، كما يجب عند الشحن اتخاذ التدبير الاحتياطي المناسب لتصريف غازات الشحن، كذلك يجب فتح الأبواب وأغطية حاوية البطارية وأغطية حجرات البطارية أو إزالتها، أثناء الشحن، يجب إزالة البطارية من حجرة البطارية المغلقة في الشاحنة، ويجب أن يتوافق التفريغ مع المعيار IEC 62485-3 ، ويجب أن تبقى سدادات التنفيس على الخلايا وأن تظل مغلقة، وصّل البطارية مع الإبقاء على الشاحن مقفلاً، بما يضمن صحة القطبية، (موجب إلى موجب، سالب إلى سالب)، والآن قم بتشغيل الشاحن،

أثناء الشحن، ترتفع درجة حرارة الإلكتروليت بنحو 10 درجات مئوية، لذلك ينبغي ألاّ يبدأ الشحن عندما تكون درجة حرارة الإلكتروليت أقل من 45 درجة مئوية، وكذلك يجب أن تكون درجة حرارة إلكتروليت البطاريات أكبر من 10 درجات مئوية على الأقل قبل الشحن وإلا فلن يكتمل الشحن بصورة تامة، ويتم الانتهاء من الشحن عندما تظل الكثافة النوعية للإلكتروليت وفولطية البطارية ثابتين لمدة ساعتين.

البطاريات المزودة بنظام تدوير الإلكتروليت: إذا أضاء مصباح التحذير على وحدة التحكم أو في حالة ظهور إشارة خلل في نظام خلط الإلكتروليت؛ فتأكد من توصيل نظام الأنابيب وفحص دوائر الأنابيب للكشف عن وجود تسربات أو عيوب. (راجع النقطة 3.4. الصيانة). يُحظر بشدة إزالة أنبوب الهواء أثناء الشحن.

3.2 معادلة الشحن

تُستخدم عملية معادلة عمليات الشحن بغرض الحفاظ على عمر البطارية والحفاظ على قدرتها، فهي ضرورية بعد التفريغ العميق وعمليات إعادة الشحن الناقصة المتكررة وعمليات الشحن حتى منحنى IU مميز، يتم إجراء معادلة الشحن بعد الشحن العادي، ويجب ألا يتجاوز تيار الشحن 5 أمبير/100 أمبير في الساعة من القدرة المقدّرة (نهاية الشحن - راجع النقطة 2.2). **راقب درجة الحرارة!**

4.2 درجة الحرارة

يتم تحديد درجة حرارة الإلكتروليت البالغة 30 دجة مئوية على أنّها درجة الحرارة المقدّرة، علمًا بأنّ درجات الحرارة الأعلى تقصّر من عمر البطارية، أما الدرجات الأقل فتقلّل من القدرة المتاحة، و55 درجة مئوية هي الحد الأقصى لدرجات الحرارة، وليست مقبولةً باعتبارها درجة حرارة التشغيل.

5.2 الإلكتروليت

ترتبط الكثافة النوعية المقدّرة للإلكتروليت بدرجة الحرارة البالغة 30 درجة مئوية ومستوى الإلكتروليت الاسمي في الخلية في حالة الشحن بالكامل.

تقلل درجات الحرارة الأعلى من الكثافة النوعية المحددة للإلكتروليت، وكذا تعمل الدرجة الأقل على زيادتها، عامل تصحيح درجة الحرارة هو -0.0007 كجم/لتر لكل درجة مئوية، على سبيل المثال، تتطابق كثافة الإلكتروليت النوعية التي تبلغ 1.28 كجم/لتر عند 45 درجة مئوية، الكثافة النوعية البالغة 1.29 كجم/لتر عند 30 درجة مئوية، ويجب أن يوافق الإلكتروليت ملائمة النقاء المنصوص عليها في المعيار IEC 62877-2 : 2016

3. الصيانة

1.3 بصورة يومية

اشحن البطارية بعد كل عملية تفريغ.

بطاريات Hawker® Perfect Plus ذات تدوير الإلكتروليت: في نهاية الشحن، يجب فحص مستوى الإلكتروليت وإذا لزم الأمر استكمال تعبئته حتى مستوى معين بالماء النقي (وفقًا للمعيار IEC) 62877-1:2016)، ويجب ألاّ يقل مستوى الإلكتروليت عن الجزء العلوي من الفاصل أو علامة مستوى الإلكتروليت "الحد الأدنى".

تجنب تزويد المياه خلال أول 10 دورات.

1.1.3 مستشعرات مستوى التعبئة

في حالة البطاريات المزودة بمستشعرات مستوى التعبئة، ينبغي مراقبة مؤشر LED المضاء بصورة يومية.

مؤشر LED مضيء باللون الأخضر	المستوى مضبوط
مؤشر LED يومض باللون الأحمر	المستوى منخفض للغاية

تجنب القيام باستكمال تعبئة الخلايا حتى عندما تُضيء مستشعرات مستوى الإلكتروليت بظهور مؤشر LED يومض باللون الأحمر خلال أول 10 دورات.

تحقق من مستوى الإلكتروليت (الفحص البصري عن طريق فتح سداد التنفيس أو موضع مؤشر التدوير بسداد أكواماتيك) وقم باستكمال تعبئته بالماء النقي في نهاية الشحن، نظرًا لأنّ المؤشر يُشير دائماً إلى خلية مرجعية محددة؛ فيُرجى أيضاً إيلاء اهتمام للتعليمات الإضافية الواردة تحت عنوان "3.3 الصيانة الشهرية."

2.3 بصورة أسبوعية

الفحص البصري بعد إعادة الشحن بحثًا عن علامات على وجود أوساخ أو إلحاق أضرار ميكانيكية بجميع الأجزاء المكونة للبطارية، وإيلاء اهتمام خاص لقوابس شحن البطارية وكبلاتها، بواسطة تطبيقات شحن خاصة ذات منحنى IU مميز يجب إجراء معادلة الشحن (راجع النقطة 2.3).

3.3 بصورة شهرية

في نهاية الشحن، ينبغي قياس فولطية الخلايا أو البطاريات ذات المجموعة مع كون الشاحن في وضع التشغيل، وتسجيلها، بعد انتهاء الشحن، ينبغي قياس كثافة الإلكتروليت ودرجة حرارتها كذلك مستوى امتلاء الشحن (عند استخدام مستشعرات مستوى الامتلاء) لكل الخلايا وتسجيلها وإذا تبين وجود تغيرات كبيرة عن القياسات السابقة أو اختلافات بين الخلايا أو البطاريات ذات المجموعة؛ ينبغي إجراء مزيد من الفحص والصيانة من قبل قسم الخدمة.. وينبغي إجراء ذلك بعد اكتمال الشحن وبعد فاصل زمني لا يقل عن ساعتين. القياس والتسجيل:

- الفولطية الكلية
- الفولطية لكل خلية
- إذا كانت قراءات الفولطية غير منتظمة، فتحقق كذلك من الكثافة النوعية لكل خلية.

4.3 بصورة سنوية

وفقًا للمعيار IEC 1175-1، يجب التحقق من مقاومة العزل بالشاحنة والبطارية من قبل اختصاصي كهربائي مرة واحدة في السنة على الأقل، ويجب أن تُجرى الفحوصات على مقاومة العزل بالبطارية وفقاً للمعيار IEC 1987-1، ويجب ألاّ تكون مقاومة العزل للبطارية المحددة على هذا النحو أقل من قيمة 50 أوم لكل فولت للفولطية الاسمية، وفقاً للمعيار IEC 62485-3، وبالنسبة للبطاريات التي تصل فولطيتها الاسمية إلى 20 فولت، يكون الحد الأدنى للقيمة هو 1000 أوم.

البطاريات المزودة بنظام تدوير الإلكتروليت: يجب فحص مرشح مضخة الهواء أثناء الصيانة السنوية وتنظيفه أو استبداله في نهاية الأمر، ويكون الاستبدال المبكر للمرشح أمرًا ضروريًا إذا أضاءت إشارة الخلل الموجودة في نظام خلط الهواء في الشاحن أو على البطارية (على مضخة هواء التيار المستمر أو الإشارة عن بعد) لأسباب غير محددة (عدم وجود أي تسرب في أنابيب الهواء)، وأثناء الصيانة السنوية، تحقق من عمل مضخة الهواء بصورة صحيحة.

4. العناية بالبطارية

ينبغي الحفاظ على البطارية نظيفة وجافة دائماً لمنع تتبع التيار، ويجب أن يتم التنظيف وفقًا لكود الممارسة ZVEI "تنظيف بطاريات الجر في السيارة". ويجب إخراج أي سائل في علبة البطارية والتخلص منه بالطريقة المقررة، ينبغي إصلاح الأضرار التي تلحق بعازل العلبة بعد التنظيف، وذلك للتأكد من أنّ قيمة العازل تتوافق مع المعيار IEC 62485-3 ولمنع تآكل العلبة، وإذا كان ذلك من الضروري إزالة الخلايا فمن الأفضل الاتصال بقسم الخدمات لهذا الغرض.

لا تستعمل أبدا (تضع) الشحم المعدني فوق البطارية، فهو لا يتطابق مع المادة المتكون منها ختم أقطاب البطارية ويمكن أن يعرضها لالإتلاف بشكل دائم0.

إذا كان ذلك ضروريًا ، فإستعمل (ضع) شحم السيليكون من TPFE (على سبيل5.

5. التخزين

ينبغي تخزينها في حالة مشحونة بالكامل في غرفة جافة خالية من الصقيع وذلك إذا لم يتم تشغيل البطاريات لفترة طويلة، ولضمان جاهزية البطارية الدائمة للاستخدام، يمكن اختيار إحدى طريقتي الشحن التاليتين:

1. معادلة الشحن بصورة شهرية كما هو الحال في النقطة 2.3.
2. الشحن السالب عند فولطية شحن تبلغ 2.27 فولت × عدد الخلايا.

ينبغي أخذ وقت التخزين في الاعتبار عند حساب العمر الافتراضي للبطارية.

6. الأعطال

إذا تبين وجود أعطال في البطارية أو الشاحن، ينبغي استدعاء قسم الخدمات دون تأخير، علمًا بأنّ القياسات المأخوذة في النقطة 3.3 تيسر العثور على العطل والتغلب عليه، كما يساعد إبرام عقد خدمة معنا في تيسير الكشف عن الأخطاء وتصحيحها في الوقت المناسب.

الخيارات

سداد أكواماتيك - نظام إعادة تعبئة المياه (ملحق اختياري)

1. الاستخدام

يتم استخدام نظام إعادة تعبئة المياه من أجل الحفاظ على مستويات الإلكتروليت العادية بصورة تلقائية.
تتسرب غازات الشحن من خلال الفتحة الموجودة على كل خلية.
تجنب تزويد بالمياه خلال أول 10 دورات.

2. الوظيفة

يتحكم صمام وسداد معًا في عملية استكمال تعبئة مستوى المياه المضبوط في كل خلية والحفاظ عليه، ويسمح الصمام بتدفق المياه إلى كل خلية ويغلق السداد الصمام عندما يتم الوصول إلى مستوى الماء المضبوط.
لتشغيل نظام إعادة تعبئة المياه دون أعطال، يرجى ملاحظة التعليمات التالية:

1.2 التوصيل اليدوي أو التلقائي

يجب استكمال تعبئة البطارية قبل اكتمال الشحن بالكامل بوقت قصير، وعند هذه النقطة تكون البطارية قد وصلت إلى حالة تشغيلية محددة مما يؤدي إلى وضع خلط كافٍ في الإلكتروليت. وتحدث عملية التعبئة عند توصيل الموصل (7) من الخزّان إلى المزدوج الحراري (6) على البطارية.

1.1.2 في حالة استخدام التوصيل اليدوي، يجب عدم توصيل البطارية بنظام التعبئة سوى مرة واحدة في الأسبوع.

2.1.2 إذا تم استخدام قارن تلقائي (مع وجود صمام مغناطيسي يتم التحكم فيه بواسطة جهاز شحن) يحدد المفتاح الرئيسي للشاحن اللحظة الصحيحة للتعبئة. ملاحظة: في هذه الحالة، فإننا نوصي بإعادة تعبئة المياه مرة واحدة في الأسبوع على الأقل لضمان الحصول على مستوى الإلكتروليت المضبوط.

3.1.2 في عمليات التشغيل التي تشهد تحولات عديدة في درجة الحرارة والتي تكون في جو محيط دافئ، قد يكون من الضروري اتباع فواصل زمنية أقصر لاستكمال التعبئة.

2.2 وقت التعبئة

يعتمد وقت التعبئة على معدل الاستخدام ودرجة حرارة البطارية المقابلة. وبصفة عامة، تستغرق عملية استكمال التعبئة بضع دقائق، ويمكن أن تختلف وفقًا لمجموعة البطارية: وبعد ذلك، في حالة الاستكمال اليدوي: ينبغي إيقاف تشغيل إمدادات المياه إلى البطارية.

2.3 ضغط التشغيل

يجب تركيب نظام إعادة تعبئة المياه بطريقة يتم بها الحصول على ضغط مياه يتراوح من 0.2 إلى 0.6 بار (مع وجود فرق مترين على الأقل في الارتفاع بين الحافة العلوية للبطارية والحافة السفلية للخزان)، علمًا بأنّ أي انحراف عن هذه النسب يعني أن النظام لن يعمل بشكل صحيح.

2.4 النقاء

يجب تنقية مياه استكمال التعبئة، ويجب ألاّ تزيد توصيلية المياه المستخدمة لإعادة تعبئة البطاريات عن 30 ميكرو ثانية/سم، ويجب تنظيف الخزان والأنابيب قبل تشغيل النظام.

2.5 نظام الأنابيب في البطارية

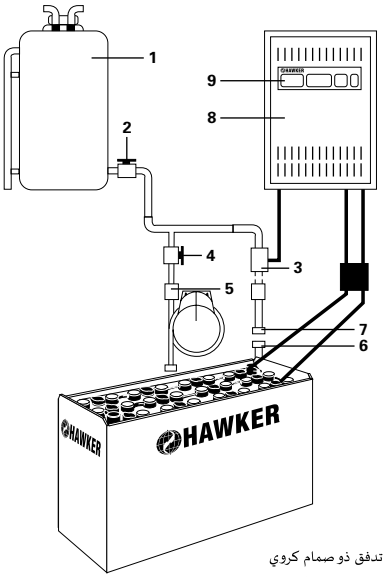
يجب أن تتبع شبكة أنابيب خلايا البطارية الفردية الدائرة الكهربائية للبطارية؛ فهذا يقلل من خطر تسرب التيار في وجود غاز كهربائي يسبب حدوث انفجار (المعيار IEC 62485-3)، وقد تكون 20 خلية بحد أقصى مرتبطة في سلسلة. ويجب عدم تعديل النظام بأي حال من الأحوال.

6.2 درجة حرارة التشغيل

في فصل الشتاء، ينبغي عدم شحن البطاريات المزودة بسداد أكواماتيك أو إعادة تعبئتها إلاّ في درجة حرارة غرفة أعلى من 0 درجة مئوية.

7.2 التحكم في التدفق

يعمل مؤشر تدفق مُدمج في أنابيب إمدادات المياه المتصلة بالبطارية على مراقبة عملية التعبئة، وأثناء تدفق المياه يتسبب القرص المدمج في تشغيل مؤشر التدفق، عندما يتم إغلاق جميع السدادات؛ يتوقف القرص، مما يشير إلى اكتمال عملية التعبئة.



1. خزان
2. موصل تدفق ذو صمام كروي
3. سداد ذو صمام مغناطيسي
4. سداد ذو صمام كروي
5. عنصر التحكم في التدفق
6. مزدوج حراري
7. موصل
8. شاحن بطاريات
9. مفتاح الشاحن الرئيسي

نظام تدوير الإلكتروليت (ملحق اختياري)

1. الاستخدام

يستند نظام تدوير الإلكتروليت على مبدأ ضخ الهواء إلى داخل خلايا البطارية الفردية، وهذا النظام يمنع تقسيم الإلكتروليت إلى طبقات ويتم تحسين كفاءة شحن البطارية باستخدام معامل شحن بقيمة 1.07، علمًا بأنّ تدوير الإلكتروليت مفيد بشكل خاص للاستخدام في الأعمال الشاقة، وأوقات الشحن القصيرة، وتعزيز الشحن أو في محطات الشحن وفي درجات الحرارة المحيطة المرتفعة.

2. الوظيفة

يتكون نظام تدوير الإلكتروليت من نظام أنبوبي مركّب في الخلايا، يتم تركيب مضخة غشائية عازلة في الشاحن أو تركيبها على حدة على البطارية أو السيارة، وترسل هذه المضخة الغشائية تدفق هواء ذو معدل منخفض في كل خلية مما يخلق تيار هواء دوّار داخل مربع الخليةو يستمر تيار الهواءوأ يتذبذب بناءً على فولطية البطارية ونوع المضخة، ويتم ضبط الإمداد بالهواء وفقًا لعدد الخلايا في البطارية، ويجب أن تتبع شبكة أنابيب خلايا البطارية الفردية الدائرة الكهربائية الحالية؛ فهذا يقلل من خطر تسرب التيار في وجود غاز كهربائي يسبب حدوث انفجار (المعيار IEC 62485-3).

1.2 الاستخدام مع شبكة أنابيب منفصلة

يتم تزويد الهواء عند توصيل شبكة أنابيب الشاحن بشبكة أنابيب البطارية (بحلقة زرقاء).

2.2 الاستخدام مع توصيل تلقائي لشبكة الأنابيب

يزوّد توصيل قابس الشحن بإمداد كامل بالهواء الهواء إلى البطارية تلقائيًا.

3.2 صيانة مرشح الهواء

بناءً على ظروف العمل، يجب تغيير مرشح هواء المضخة مرة واحدة على الأقل في السنة، وفي ظروف العمل ذات معدلات تلوث الهواء المرتفعة، ينبغي فحص المرشح واستبداله بمعدل أسرع.

4.2 الإصلاح والصيانة

يجب فحص النظام للتحقق من عدم وجود تسريبات.

يُظهر شاحن ®Hawker رسالة خطأ للإشارة إلى وجود تسرب، وفي بعض الأحيانِ في حالة وجود تسرب: يتم تبديل منحنى الشحن المميز إلى المنحنى المعياري المميز (دون خلط الإلكتروليت)، وحينها يجب استبدال الأجزاء وأجزاء الأنابيب المعيبة، ويمكن استخدام قطع الغيار الأصلية التي توفرها شركة Hawker ،حيث إنها مصممة لتزويد هواء المضخة وتضمن عمل المضخة بصورة صحيحة.

Wi-iQ® (ملحق اختياري)

Wi-iQ – جهاز الإلكتروليت - يقوم بعمل مؤشرات وفقًا للجدول التالي.

مؤشر LED ثلاثي الألوان
وميض أخضر = الجهاز على ما يرام
وميض أزرق سريع = تعريف لاسلكي
وميض أحمر = تحذير بأنّ درجة الحرارة > 55 درجة مئوية
مؤشر LED الأزرق
وميض سريع = تعريف لاسلكي
وميض بطيء = تحذير بتوازن الفولطية
توقف الوميض = مستوى الاكتروليت على ما يرام
المصباح مضيء باستمرار = مستوى الإلكتروليت منخفض - يُرجى استكمال التعبئة

Wi-iQ هو الجهاز الإلكتروني الذي يتم توصيله لاسلكيًا لتنزيل معلومات البطارية الأساسية من أجل تحسين التشخيص والخدمة. ويتم تركيب الجهاز بكبل تيار مستمر رئيسي على البطارية لرصد بيانات التيار والفولطية ودرجة الحرارة ومستوى الإلكتروليت وتسجيلها (عن طريق جهاز استشعار خارجي اختياري). وتوضح مؤشرات LED الموجودة على جهاز Wi-iQ حالة الوقت الفعلي لحالة البطارية.

تخضع للتعديلات التقنية دون أي إخطار مسبق. باستثناء حالات الخطأ والسهو

يتم نقل المعلومات إلى جهاز الكمبيوتر عن طريق جهاز USB بواسطة الاتصال اللاسلكي.

1. التشغيل

جهاز Wi-iQ مناسب للاستخدام في جميع التقنيات المتعلقة بالبطارية يتراوح نطاق الفولطية من 24 فولت إلى 80 فولت

يسجل الجهاز البيانات العامة أثناء عمر البطارية، فهو يسجل بيانات ما يصل إلى 2,555 دورة (المحفوظات الكاملة المخزّنة على جهاز الكمبيوتر)، ويمكن تحليل البيانات عن طريق برنامج جهاز الكمبيوتر: حالة الشحن، وتحذيرات درجة الحرارة، وتحذيرات انخفاض مستوى الإلكتروليت.

2. وضوح الرؤية

يقدم تحديد تقارير الاستثناء والتقارير التفصيلية معلومات عن حالة البطارية وأية إجراءات ضرورية، ويمكّنك تقرير Wi-iQ Report سريعًا من التعامل مع خصائص شحن عدة بطاريات وتفريغها، ويمكنك -من خلال المعلومات المقدمة من عائلة البطاريات (نوع الشاحنة)- رؤية عمق مخططات التفريغ، والدورات، والشحن، وغير ذلك الكثير.

3. سهل الاستخدام للغاية

قم بإدخال جهاز ***USB*** مودم بجهاز الكمبيوتر، ثم قم بفحص جهاز ***Wi-iQ*** وتحميل البيانات. علمًا بأنّ تقرير جهاز ***Wi-iQ*** هو عبارة عن برنامج حاسوبي يعمل على أنظمة التشغيل ***Windows 7*** أو ***Windows 8*** أو ***Windows XP*** أو ***Windows Vista***، يتم استخدام مفتاح لاسلكي لجهاز ***USB*** من أجل تنزيل بيانات جهاز ***Wi-iQ*** في قاعدة بيانات ***SQL***.

إعلان المطابقة

لان المطابقة

ـ شركة ENERSYS SARL، الكائنة في – Rue Alexander Fleming ZI Est – BP 962 62033 Arras Cedex
Franc على مسؤوليتها الكاملة بأن هذا المنتج

م المنتج: Wi-iQ

نم القطعة: A-xxxxxx

ي يتعلق به هذا الإعلان، مطابق للمعايير الأوروبية والدولية القياسية التالية.

سحة والسلامة (توجيه EU/53/2014)

ا EN 61010-1:2010؛

وافق الكهرومغناطيسي (توجيه EU/53/2014)

ا المعهد الأوروبي لمعايير الاتصالات ETSI EN 301 489-17: 2016 V3.1.1; EN 61000-6-2: 2005 ; EN
62479: 201

طيف الراديوي (توجيه EU/53/2014)

ا EN 300 328 v1.9.1 (2015-02)

اريخ: 12 يونيو 2017، Arras

اسم: برونو كونيفتز

سمى الوظيفي: Charger Quality Manager EMEA

وقيع:

تخضع للتعديلات التقنية دون أي إخطار مسبق. باستثناء حالات الخطأ والسهو

الإعادة إلى الشركة المصنعة!

يجب إعادة تدوير البطاريات التي تحمل العلامة الموضحة.
يجب التخلص من البطاريات التي لم يتم إعادتها لعملية إعادة التدوير على أنّها نفايات خطرة!

عند استخدام بطاريات القوة المحركة وأجهزة الشحن، يجب أن يلتزم المشغل بالمعايير والقوانين والقواعد واللوائح الحالية المعمول بها في بلد الاستخدام!