

Инструкция за експлоатация Hawker Water Less®

BULGARIAN

Тягови батерии с панцерни положителни плочи тип PzM/PzMB (болтова връзка)

Технически характеристики

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. Номинален капацитет C_5 | : Вижте табелката |
| 2. Номинално напрежение | : 2 V x броя на елементите |
| 3. Ток на разряд | : $C_5/5h$ |
| 4. Номинална плътност на електролита*
Тип PzM/PzMB | : 1,29 kg/l |
| 5. Номинална температура | : 30°C |
| 6. Номинално ниво на електролита | : до маркировката «max» |

* достига се в рамките на първите 10 цикъла

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ



- Четете внимателно инструкцията за работа и я оставайте близо до батерията.
- С батерията трябва да работи квалифициран персонал!



- При работа с батерията носете защитни очила и облекло. Спазвайте правилата за безопасност на труда, както и EN 62485-3 и EN 50110-1.



- Пушенето е забранено!
- Не се допуска използването на открит пламък, живи въглени или искри, поради опасност от взрив.



- При попадане на пръски от киселина върху кожата или очите, измийте с вода. При злуполука, потърсете лекарска помощ незабавно!
- Дрехи, замърсени с киселина трябва да се измият с вода.



- Опасност от взрив и пожар, избягвайте ксидите съединения!
Внимание: по металните части на батерията винаги тече ток. Не слагайте върху батерията метални инструменти или други метални предмети!!



- Електролитът е силно корозионен.



- Батериите и елементите са тежки. Монтирайте стабилно батериите!
- Използвайте само подходящо товароразтоварно оборудване, напр. повдигащо оборудване съгласно VDI 3616.



- Опасно напрежение!



- Помнете за рисковете, свързани с батериите.

Неспазването на инструкцията за работа, ремонт с неоригинални части или използването на добавки за електролита правят гаранцията невалидна.

За всички повреди, неизправности и кодове неизправности на батерията, зарядното устройство или каквито и да било други аксесоари трябва незабавно да се информира сервизът на EnerSys®.

1. Пускане в експлоатация на залети с електролит батерии

За пускане в експлоатация на сухозаредени батерии без електролит вижте специалната инструкция! Батерията трябва да се провери, за да сте сигурни, че няма механични повреди. Кабелите на зарядното устройство трябва да са свързани, за да има добър контакт, като спазвате поляритета. В противен случай, има опасност от повреда на батерията, транспортното средство или зарядното устройство. Моментът на затягане на болтовете на кабелите при смяна на съединител е:

M10 съединител perfect

25 ± 2 Nm

Ако интервалът между датата на доставка (вижте датата на производство на табелката) и пускането в експлоатация е по-дълъг 8 месеца или сензорът за нивото на електролита показва ниско ниво (вижте т.3.1.1 в таблицата), нивото трябва да се провери. Ако батерията има система за доливане с единичен отвор(опция), за демонтирането на вентилите BFS трябва да се използва подходящ инструмент. В противен случай поплаващите на вентилите могат да бъдат повредени, което да доведе до преливане на електролита. Ако то е под предпазната решетка или горния ръб на сепаратора, долейте с дестилирана вода (съгласно IEC 62877-1: 2016).

След това заредете батерията съгласно т.2.2. Допивайте само дестилирана вода, за да коригирате нивото на електролита до посочената маркировка. Батериите Hawker Water Less® са оборудвани с индикатор за нивото на електролита.

2. Работа на батерията

Стандартът, който се прилага за използването на тягови батерии в индустриални електрокари, е EN 62485-3 "Тягови батерии за индустриални електрокари".

2.1 Разряд

Вентилационните отвори не трябва да са блокирани или затворени. Електрически съединения (напр. щепсели) се осъществяват или прекъсват само на отворена верига. Не разреждайте батерията повече от 80% от обявения капацитет (дълбок разряд) - спазването на това условие означава дълъг живот на батерията. Това съответства на плътност на електролита от 1,14 kg/l при 30°C в края на разряда. Разредените батерии трябва да се заредят незабавно и не трябва да се оставят в разредено състояние. Това важи и за частично разредени батерии.

2.2 Заряд

Използвайте само прав ток за зареждане. Разрешено е използването на всички процедури по зарядя, отговарящи на EN 41773-1 и EN 41774. Свържете батерията със зарядно устройство, съответстващо на характеристиките на батерията, за да избегнете претоварване на електрическите кабели и контакти, газоотделане над лимита и теч на електролит от елементите. По време на етапа с повишено газоотделане не трябва да се надвишават границите на зарядния ток, дадени в EN 62485-3. Ако зарядното устройство не е закупено заедно с батерията, се препоръчва неговата пригодност да бъде проверена от отдел „Сервиз“ на производителя. Трябва да е осигурена подходяща вентилация за газовете, отделяни по време на заряд.

Вратите, капациите на батериите/на батерийното отделение на електрокара трябва да са вдигнати или махнати. По време на заряд батерията трябва да бъде извадена от електрокара, ако не може да се осигури вентилация в батерийното отделение. Вентилацията трябва да отговаря на EN 62485-3. Вентилите трябва да са на елементите и да бъдат затворени. При изключено зарядно устройство, свържете батерията, като проверите дали поляритетът е спазен (положителен с положителен, отрицателен с отрицателен). Включете зарядното устройство. По време на заряд температурата на електролита се повишава с около

10°C, т.е. зарядът трябва да започне при температура на електролита под 45°C. Температурата на електролита в батерията трябва да е поне +10°C преди началото на заряда, в противен случай не може да бъде достигнат пълен заряд. Зарядът е приключил, ако в продължение на 2 часа не настъпват промени в плътността на електролита и напрежението (т.е. те остават постоянни в продължение на 2 часа).

2.3 Изравнителен заряд

Целта на изравнителните заряди е съхраняване живота на батерията и поддържане на капацитета ѝ. Те са необходими след дълбоки разряди, многократни непълни презаряди и заряди по IU крива. Изравнителен заряд се прави след нормалния заряд. Токът на заряд не трябва да надвишава 5 A/100 Ah номинален капацитет (вижте точка 2.2). **Следете температурата!**

2.4 Температура

Номиналната температура на електролита е 30°C. При по-висока температура от номиналната, се съкращава животът на батерията, а при по-ниска се намалява наличният капацитет. 55°C е горната температурна граница и е абсолютно неприемлива като работна температура.

2.5 Електролит

Номиналната плътност на електролита е при температура 30°C и ниво тах в напълно зареден елемент. Плътността на електролита намалява при високи температури, а при ниски температури се повишава. Температурна корекция е с коефициент -0,0007 kg/l за всеки градус, например плътността на електролита 1,28 kg/l при 45°C съответства на 1,29 kg/l при 30°C. Допустимото съдържание на примеси в електролита трябва да отговаря на изискванията на IEC 62877-2: 2016.

3. Поддръжка и обслужване

3.1 Всеки ден

Зареждайте батерията след всеки разряд. Hawker Water Less®/ Water Less с размесване на електролита: към края на заряда проверете сензора за нивото на електролита (вижте таблица 3.1.1) и, ако е необходимо, долейте дестилирана вода (съгласно IEC 62877-1: 2016) до посоченото ниво. **НЕ ДОЛИВАЙТЕ ВОДА ПРЕЗ ПЪРВИТЕ 10 ЦИКЪЛА.**

3.1.1 Сензори за нивото на електролита

Светлинният индикаторът за нивото на електролита трябва да се следи ежедневно.

ИНДИКАТОР ЗА НИВОТО НА ЕЛЕКТРОЛИТА	
ТИП	(2 - 3)... PzMB
	Зелена светлина - нивото на електролита е ОК Няма индикация - трябва да се долее вода
ТИП	(2 - 10)... PzM / (4 - 11)... PzMB
	Мигача зелена светлина - нивото на електролита е ОК Мигача зелена/червена светлина - обратно броење на лимита на предпазния цикъл Мигача червена светлина - трябва да се долее вода

Не доливайте елементите, дори когато LED индикатора на датчика за нивото на електролита мига в червено по време на първите 10 цикъла.

Нивото на електролита трябва да се проверява след като сензорът е засякъл ниско ниво или след интервала за допиване на вода. Проверете нивото на електролита (като отворите вентила или проверете разположението на поплаваща на акваматик-вентила). Тъй като данните на екрана се отнасят за един избран контролен елемент, прочетете и инструкциите в точка 3.3. „Всеки месец“.

3.2 Всяка седмица

Визуална проверка на всички компоненти и детайли на батерията след заряд за наличието на замърсявания и механични повреди, обърнете особено внимание на

зарядните щепсели и кабели на батерията. Направете изравнителен заряд по IU крива с помощта на специално устройство (вижте т. 2.3; вижте точка 7).

3.3 Всеки месец

В края на заряда измерете и запишете напрежението на всички елементи или блокови батерии при включено зарядно устройство. След приключване на заряда се измерват и записват плътността и температурата на електролита, както и нивото на пълнене (ако се използват такива сензори) на всички елементи. Ако бъдат открити значителни различия в сравнение с предишни замервания или разлики между елементите/блоковете батерии, трябва да изисквате допълнителна проверка и обслужване от сервизния отдел. Тези замервания трябва да се проведат след пълен заряд и минимум двучасов престой.

Измерете и запишете:

- общото напрежение
- напрежение/елемент
- ако замерванията са неравномерни, проверете и плътността на електролита във всеки елемент (вижте точка 7).

3.4 Всеки три месеца

(вижте точка 7).

3.5 Всяка година

Съгласно изискванията на EN 1175-1 поне веднъж годишно трябва да се измерва изолационното съпротивление на електрокара и батерията от квалифициран електротехник. Изпитанията за съпротивление се извършват съгласно EN 1987-1. Измереното по този начин съпротивление на батерията не трябва да е по-малко от 50 Ω / V номинално напрежение съгласно EN 62485-3. За батерии с номинално напрежение до 20 V, минималната стойност е 1000Ω.

Поддръжката на всяко тримесечие включва измерването на относителната плътност на електролита в края на заряда. При батериите със система за размесване на електролита трябва да се проверява и филтърът на помпата по време на годишния профилактичен ремонт и, ако е необходимо, да се почисти и смени. По-ранна смяна на филтъра може да се наложи, ако по неясни причини (няма течове по тръбите), свети сигналната лампа за дефект на системата за размесване на електролит на зарядното устройство или на батерията (на въздушната помпа с прав ток или дистанционен сигнал). По време на годишния профилактичен ремонт, проверете работата на въздушната помпа.

4. Обслужване на батерията

Батерията трябва да се поддържа чиста и суха, за да се избегне създаването на условия за протичане на ток. Почистването трябва да се извършва съгласно правилника ZVEI „Почистване на тягови батерии за превозни средства“. Всяка попаднала течност в сандъка на батерията трябва да се отстрани по съответния начин. Повреди по изолацията на сандъка трябва да се отстраняват след почистване, за да сте сигурни, че характеристиките на изолацията отговарят на EN 62485-3 и да избегнете корозия на сандъка. Ако се налага да се демонтират елементи, ви препоръчваме да се свържете за целта с нашия сервизен отдел. Никога не използвайте минерална смазка за батерията, улътнението на полюсите извод е несъвместимо с този вид смазка и може да бъде непоправимо повредено. Ако е необходимо, използвайте силиконова смазка с TPFE.

5. Условия на съхранение

Ако батериите трябва да бъдат извадени от експлоатация за продължителен период от време, те трябва да се съхраняват напълно заредени в сухо помещение при температура над нулата. За да сте сигурни, че батерията е винаги готова за употреба, използвайте следните зарядни методи:

1. месечен изравнителен заряд съгласно т.2.3 или
2. подзаряд със зарядно напрежение 2,27 V x броя на елементите.

При определяне живота на батерията, трябва да се има предвид и времето на съхранение.

6. Повреди

В случай на повреди на батерията или зарядното устройство незабавно се свържете с нашия сервизен отдел. Измерванията по т.3.3 ще улеснят откриването на повредата и отстраняването ѝ. Договор за сервизно обслужване, сключен с нас, ще улесни откриването на повредите и навременното им отстраняване.

7. Интервал за доливане на вода

PzM вариант и условия	Интервали за доливане на вода*	
	Работа на една смяна	Работа на три смени**
4 седмици PzM/PzMB плюс 50 Hz	20 цикъла (4 седмици)	20 цикъла (2 седмици)
8 седмици PzM/PzMB плюс ВЧ	40 цикъла (8 седмици)	40 цикъла (5 седмици)
13 седмици PzM/PzMB плюс ЦЕ*** и ВЧ	65 цикъла (13 седмици)	65 цикъла (8 седмици)

80% разряд, 5 работни дена в седмицата, средна температура на батерията 20°C

* ±1 седмица при най-разпространените приложения при 20°C

** Този брой цикли може да бъде намален, ако се работи на 3 смени и при високи температури!

*** Размесване на електролита

Акcesoар по желание

Система за доливане на вода

1. Приложение

Системата за доливане на вода се използва за автоматично поддържане номиналното ниво на електролита.

Газовете по време на заряд се отделят през вентилите на всеки елемент.

НЕ ДОЛИВАЙТЕ ВОДА ПРЕЗ ПЪРВИТЕ 10 ЦИКЪЛА.

2. Начин на работа

Клапан и поплавък контролират процеса на доливане и поддържат точното ниво във всеки елемент. Клапанът позволява влизането на водата на във всеки елемент, а поплавъкът затвара клапана при достигане на точното ниво на електролита. За безаварийна работа на системата, спазвайте инструкциите по-долу:

2.1 Ръчно или автоматично свързване

Батерията трябва да се долива малко преди края на пълния заряд, тъй като в този момент батерията е достигнала определено работно състояние, в резултат на което имаме добро смесване на електролита. Доливането се извършва, когато съединителят (7) от резервоара се свърже с бързата връзка (6) на батерията. Ръчното или автоматичното свързване трябва да се извършват в интервалите по т.7 (вижте т.7).

2.2 Време за доливане

Времето за доливане зависи това как се използва батерията и съответната ѝ температура. По принцип, доливането продължава няколко минути и варира в зависимост от типа на батерията; след това, ако се използва ръчно пълнене, подаването на вода към батерията трябва да се изключи.

2.3 Работно налягане

Системата за доливане на вода трябва да бъде монтирана по такъв начин, че да има налягане на водата от 0,2 до 0,6 bar (при разстояние от поне 2 метра между горния ръб на батерията и долния ръб на резервоара). Всяко отклонение от тези стойности означава, че системата няма да работи правилно.

2.4 Чистота

Водата за доливане трябва да е дестилирана/ деминерализирана. Проводимостта ѝ не трябва да надвишава 30µS/cm. Резервоарът и тръбите трябва да се почистят преди работа.

2.5 Тръбна система

Тръбите/маркуците/ към всяка батерия трябва да следват електрическата ѝ схема. Това намалява риска от протичане на ток в наличието на електролитен газ и последваща експлозия (EN 62485-3). Максималният брой елементи, които могат да се свързват последователно, е 18.

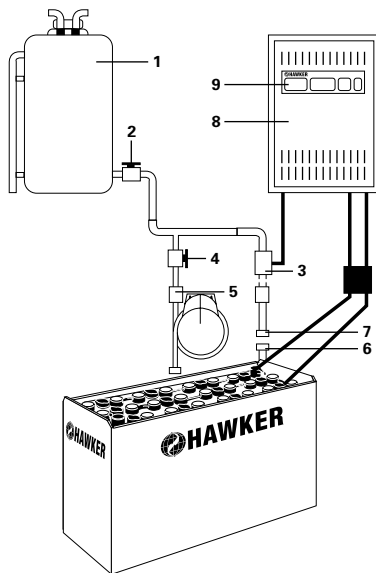
Забранено е извършването на каквито и да е модификации по системата.

2.6 Работна температура

През зимата батериите с тази система за доливане на вода трябва да се зареждат или доливат при стайна температура над 0°C.

2.7 Контрол на потока

Индикатор на потока, монтиран в тръбата за подаване на вода, контролира процеса на доливане. По време на доливането, дискът в индикатора се завърта от водният поток. Когато всички вентили са затворени, дискът спира да се върти, което е знак, че процесът на доливане е приключил.



1. Резервоар
2. Сферичен кран
3. Електромагнитен вентил
4. Сферичен кран
5. Индикатор за потока
6. Бърза връзка
7. Съединител
8. Зарядно устройство
9. Главен превключвател на зарядното устройство

Система за размесване на електролита

1. Приложение

Системата за размесване на електролита се основава на принципа на нагнетяване на въздух в елементите на батерията. По този начин се избягва наслояването на електролита и зарядът се оптимизира чрез използване на заряден коефициент 1.07. Размесването на електролита е особено полезно при работа в тежък режим, кратко време на заряд, ускорен заряд или междувременен заряд при висока температура на околната среда.

2. Функция

Системата за размесване на електролит се състои от комплект тръби, които са монтирани в елементите. Мембранна помпа Aeromatic (монтирана на зарядното устройство или на батерията или на електрокара) нагнетява слаб въздушен поток във всеки елемент, който предизвиква размесване на въздуха в кутията на елемента. Този въздушен поток е непрекъснат или импулсен в зависимост от напрежението на батерията и типа на помпата. Тръбите/маркутите/ към всяка батерия трябва да следват електрическата ѝ схема. Това намалява риска от протичане на ток в наличието на електролитен газ и последваща експлозия (EN 62485-3).

2.1 Работа с индивидуална система маркучи

Подаването на въздух става, когато системата маркучи на зарядното устройство се свърже със системата на батерията (със синия пръстен).

2.2 Работа с автоматична система маркучи

Свързването на щепсела на зарядното устройство с вграденото захранване с въздуха автоматично осигурява подаване на въздух на батерията.

2.3 Поддръжка на въздушния филтър

В зависимост от условията на работа, въздушният филтър на помпата трябва да се сменя поне веднъж в годината. В работни помещения със силно замърсен въздух, филтърът трябва да се проверява и сменя по-често.

2.4 Техническа поддръжка и ремонт

Съблюдавайте херметичността на системата. В случай на нарушена херметичност, зарядното устройство Hawker ще индикира за това. Понякога в случай на теч, зарядното устройство превключва в стандартен режим (без циркулиране на електролита). Дефектирани части и участъци на въздухопроводите трябва да бъдат заменени. Само оригинални резервни части на следва да бъдат използвани тъй като са специално приготвени и осигуряват правилното функциониране на въздушната помпа.

Wi-iQ®

Wi-iQ е електронното устройство, което използва безжична комуникация, за да изтегли основната информация за батерията за по-добра диагностика и обслужване. Устройството се монтира на главен постояннотоков кабел на батерията, за да следи и записва данни за тока, напрежението, температурата и нивото на електролита (чрез външен сензор, предлаган като опция). LED индикаторите на Wi-iQ показват състоянието на батерията в реално време. Информацията се прехвърля на персонален компютър или на смартфон чрез USB или чрез безжична комуникация.

1. Експлоатация

Wi-iQ е подходящо за използване с всички технологии за акумулаторни батерии. Обхватът на напрежението е 24 V – 120 V.

Устройството регистрира общи данни през целия експлоатационен живот на батерията. То може да съхранява данни за 2555 цикъла (пълният архив се съхранява на компютър). Данните могат да бъдат анализирани чрез приложенията Wi-iQ Report или E-Connect, в зависимост от версията на Wi-iQ, монтирана на батерията.

2. Ясна видимост

При избиране на приложението Wi-iQ Report или E-Connect се получава информация за състоянието на батерията и за евентуалните необходими действия. Приложението Wi-iQ Report или E-Connect ще ви помогне бързо да поемете контрол над характеристиките на зареждане и разреждане на вашия акумулаторен парк. С информацията по семейства акумулаторни батерии (видове електрокари) можете да прегледате графики на дълбочината на разреждане, цикли, зареждане и много други.

Вижте ръководството за експлоатация на Wi-iQ за допълнителни подробности.

Връщане на производителя!

Батериите с този знак трябва да се рециклират. Батериите, които не са върнати за рециклиране, трябва да се отстраняват като опасен отпадък!

При използване на тягови батерии и зарядни устройства за тях, операторът трябва да спазва валидните стандарти, закони, правилници в страната на ползване!

